

LISTA REFERENCYJNA CHEMADEX PROJEKT Sp. z o. o.- Katowice

Następujące zrealizowane projekty zostały opracowane przez pracowników zatrudnionych w CHEMADEX PROJEKT Sp z o.o. Katowice:
 - w latach 1966÷1992 przy współdziale, podczas zatrudnienia w PPIDKOP Chemadex Kraków, oddział Katowice (Lp. 1÷33)
 - od 1993 r. do chwili obecnej, w ramach samodzielnej realizacji umów, przez CHEMADEX PROJEKT Sp. z o. o. Katowice (Lp. 34÷211)

Uwaga:

* - oznaczono wydajność instalacji wyliczoną z nominalnej produkcji kwasu na godzinę dla 8000 godzin pracy instalacji w ciągu roku.

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	LOKALIZACJA OBIEKTU	WYDAJNOŚĆ MgH ₂ SO ₄ /rok	ROK URUCHOMIENIA
1	2	3	4	5
1	Instalacja tlenku etylenu I glikolu etylenowego	Płock	30.000	1966
2	Instalacja oktanolu	Oświęcim	15.000	1968
3	Instalacja pestycydów	Sarżyna	1.000	1970
4	Instalacja oktanolu	Omsk Rosja	45.000	1971
5	Instalacja oktanolu i butanolu	Pleven Bułgaria	30.000	1971
6	Fabryka Kwasu Siarkowego z pirytów	Dorogobórz Ukraina	360.000	1973
7	Fabryka Kwasu Siarkowego z pirytu	Równe Ukraina	360.000	1974
8	Fabryka Kwasu Siarkowego z pirytu	Bałakowo Rosja	360.000	1974
9	Instalacja kaprolaktamu	Tarnów	25.000	1974
10	Instalacja cykloheksanonu	Puławy	50.000	1975

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	LOKALIZACJA OBIEKTU	WYDAJNOŚĆ MgH ₂ SO ₄ /rok	ROK URUCHOMIENIA
1	2	3	4	5
11	Fabryka Kwasu Siarkowego z pirytu	Bałakowo Rosja	360.000	1975
12	Fabryka Kwasu Siarkowego z pirytu	Nowogród Rosja	360.000	1975
13	Fabryka Kwasu Siarkowego z gazów odlotowych huty miedzi (P-26)	HM Głogów II	180.000	1975
14	Fabryka Kwasu Siarkowego z pirytu	Bałakowo Rosja	360.000	1976
15	Fabryka Kwasu Siarkowego z pirytu	Nowogród Rosja	360.000	1976
16	Fabryka Kwasu Siarkowego z pirytu	Dziambuł Kazachstan	360.000	1978
17	Fabryka Kwasu Siarkowego z pirytu	Czerepowiec Rosja	360.000	1979
18	Fabryka Kwasu Siarkowego z pirytu	Sumy Ukraina	360.000	1980
19	Fabryka Kwasu Siarkowego z gazów odlotowych huty cynku	Huta Cynku „Miasteczko Śląskie”	160.000	1980
20	Usługi projektowe	Niemcy	—	1980-1982
21	Kombinat nawozów fosforowych - prowadzenie ruchu kombinatu, w tym trzech linii kwasu siarkowego	Al Qaim Irak	3 x 500.000	1982÷1990
22	Fabryka Kwasu Siarkowego z pirytu	Meleuz Rosja	360.000	1983
23	Fabryka Kwasu Siarkowego z gazów odlotowych huty miedzi	Murgul Turcja	98.000	1983
24	Fabryka Kwasu Siarkowego z pirytu	Czerepowiec Rosja	360.000	1984
25	Instalacja cykloheksanonu 80.000 Mg/rok	Chemko Stražke Czechy		1984
26	Instalacja oleum oraz kwas siarkowy	Nowogród Rosja	200.000	1984

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	LOKALIZACJA OBIEKTU	WYDAJNOŚĆ MgH ₂ SO ₄ /rok	ROK URUCHOMIENIA
1	2	3	4	5
27	Fabryka Kwasu Siarkowego z gazów odlotowych huty miedzi	HM Legnica	100.000	1986
28	Fabryka Kwasu Siarkowego z gazów odlotowych huty miedzi	Kovohuty Krompachy Słowacja	90.000	1986
29	Instalacja oleum oraz kwas siarkowy	Grodno Białoruś	200.000	1988
30	Fabryka Kwasu Siarkowego z gazów odlotowych huty cynku	ZGH „Bolesław” Bukowno	50.000	1990
31	Fabryka Kwasu Siarkowego z gazów odlotowych	Jesenik Czechy	73.000	1990
32	Modernizacja Fabryki Kwasu Siarkowego	Szopienice		1990
33	Modernizacja Fabryki Kwasu Siarkowego	Szopienice		1991
34	Podgrzewacze – obliczenia i dobór gatunku stali	Zakłady Urządzeń Górnich „Lena”	—	1993
35	Zasilanie i sterowanie przepustnic – Węzeł 100 (P-26)	HM Głogów II	196.000 *	1993
36	Modernizacja sieci kondensatu	Okocimskie Zakłady Piwowarskie	—	1993
37	Mieszalnik ogrzewany	ZUP Nysa	—	1993
38	Modernizacja Wieży Absorpcyjnej dla ZUP Nysa	Kovohuty Krompachy Słowacja	90.000	1993
39	Modernizacja kotła ER125	Sieradzkie Zakłady Przemysłu Owocowego	—	1993

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	LOKALIZACJA OBIEKTU	WYDAJNOŚĆ MgH ₂ SO ₄ /rok	ROK URUCHOMIENIA
1	2	3	4	5
40	Magazyn i dozowanie oleju opałowego	Sieradzkie Zakłady Przemysłu Owocowego	—	1993
41	Zmiany technologiczno - konstrukcyjne w Węźle Kontaktowym (P-26)	HM Głogów II	196.000 *	1993
42	Sieć wody pitnej	Van der Bergh Foods – Szopienice	—	1993
43	Akcja ofertowa na dostawę Elektrofiltrów Mokrych (P-26)	HM Głogów II	196.000 *	1993
44	Instalacja redukcji i schładzania pary	Okocimskie Zakłady Piwowarskie	—	1994
45	Remont Wież Absorpcyjnych (P-26)	HM Głogów II	196.000 *	1994
46	Wymiennik ciepła	Ahlstrom – FAKOP Sosnowiec	—	1994
47	Remont IV obiegu elektrolitu	HM Głogów II	—	1994
48	Testowanie elektrod doświadczalnych w Elektrofiltrach Mokrych (P-26)	HM Głogów II	—	1994
49	Koncepcja modernizacji Fabryki Kwasu Siarkowego dla Polimex - Cekop	Kovohuty Krompachy Słowacja	90.000	1994
50	Oferta techniczno – cenowa stacji demineralizacji wody dla Polimex - Cekop	Słowacja	—	1994
51	Remont Aparatu Kontaktowego (P-26)	HM Głogów II	196.000 *	1994
52	Autotermiczność Węzła Kontaktowego (P-26)	HM Głogów II	196.000 *	1995
53	Modernizacja hydroforowni	Z.B.K. Zabrze	—	1995

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	LOKALIZACJA OBIEKTU	WYDAJNOŚĆ MgH ₂ SO ₄ /rok	ROK URUCHOMIENIA
1	2	3	4	5
54	Analiza wpływu zmian wymienników E202÷E207 na pracę Węzła Kontaktowego (P-26)	HM Głogów II	—	1995
55	Koncepcja stosowania tworzyw niemetalowych w instalacjach przemysłowych dla FKS	Montokwas Katowice	—	1995
56	Składowisko odpadów dla Gminy Koszęcin	Urząd Gminy Koszęcin	—	1995
57	Modernizacja gazociągów Węzła Kontaktowego (P-26)	HM Głogów II		1995
58	Oferta techniczna modernizacji FKS – dla Montokwas Katowice	Kovohuty Krompachy Słowacja	90.000	1995
59	Pneumatyczny rozładunek, przesiewanie i załadunek katalizatora do Aparatu Kontaktowego (P-26)	HM Głogów II	196.000 *	1995
60	Modernizacja i remont wyposażenia PiA dla Węzła Kontaktowego (P-26)	HM Głogów II		1995
61	Załadunek kwasu siarkowego do cystern i dla drobnych odbiorców (P-26)	HM Głogów II		1995
62	Platforma montażowa i tory jezdne dla przemieszczenia Aparatu Kontaktowego	HM Głogów II		1995
63	Aparat Kontaktowy R-201S (P-26)	HM Głogów II		1995
64	Głowica uniwersalna dla załadunku kwasu do cystern (P-6)	HM Głogów I		1995
65	Remont gazociągu GCW-224 dla Węzła Kontaktowego (P-26)	HM Głogów II		1995
66	Dobór i zabudowa Elektrofiltrów Mokrych (M100, M200) – (P-26)	HM Głogów II		1995
67	Kompleksowa modernizacja Węzła Kontaktowego wraz z technologią przemieszczenia Aparatu Kontaktowego z pozycji montażowej na fundament docelowy (P-26)	HM Głogów II		1996

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	LOKALIZACJA OBIEKTU	WYDAJNOŚĆ MgH ₂ SO ₄ /rok	ROK URUCHOMIENIA
1	2	3	4	5
68	Zbiornik i konstrukcja nośna	Mostostal Zabrze	—	1996
69	Akcja ofertowa na modernizację Elektrofiltrów Mokrych	HM Legnica		1996
70	Analiza pracy istniejącego gazociągu wlotowego na I-szą półkę Aparatu Kontaktowego dla uniknięcia awarii (P-6)	HM Głogów I		1996
71	Dokumentacja remontowa gazociągu wlotowego na I-szą półkę Aparatu Kontaktowego (P-6)	HM Głogów I		1996
72	Zbiorniki magazynowe kwasu siarkowego TK-501A, TK-501B (P-26)	HM Głogów II		1996
73	Instalacje pomocnicze dla Wężła Elektrofiltrów Mokrych (P-26)	HM Głogów II		1996
74	Oferta na dostawę wyposażenia technicznego dla Elektrim Warszawa	kraje arabskie	—	1996
75	Przemieszczenie kowarki w hali produkcyjnej	Mostostal Katowice	—	1996
76	Podgrzewacz heksanu	Petrochemia Płock	—	1996
77	Dostawy konstrukcji dla firmy Lurgi	Niemcy Polska	—	1996
78	Ocena pracy Wieży Absorpcyjnej Pierwszej przy zmianie systemu pracy z współprądu na przeciwprąd (P-6)	HM Głogów I		1996
79	Modernizacja wężła rozprężania kondensatu	Okocimskie Zakłady Piwowarskie	—	1996
80	Ocena rozwiązań eliminujących awaryjność dla gazociągów i podgrzewacza gazu w Wężle Kontaktowym (P-6)	HM Głogów I		1996
81	Rozbudowa instalacji chłodzenia i utylizacji parogazu (P-27)	HM Głogów II		1996
82	Aparatura chemiczna z demisterami	Petrochemia Płock	—	1997

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	LOKALIZACJA OBIEKTU	WYDAJNOŚĆ MgH ₂ SO ₄ /rok	ROK URUCHOMIENIA
1	2	3	4	5
83	Koncepcja zabudowy Elektrofiltrów Mokrych f-my Lurgi	HM Legnica		1997
84	Basic Engineering dla modernizacji FKS	Kovohuty Krompachy Słowacja	90.000	1997
85	Modernizacja Wieży Absorpcyjnej Pierwszej (P-6)	HM Głogów I		1997
86	Modernizacja gazociągów Węzłów 500 i 600 (P-6)	HM Głogów I		1997
87	Dobór gatunku ołowiu do remontu Elektrofiltrów Mokrych (P-6)	HM Głogów I		1997
88	Dobór i zabudowa Elektrofiltrów Mokrych (M300 i M400) – (P-26)	HM Głogów II		1997
89	Optymalizacja ilości katalizatora i optymalne parametry pracy Aparatu Kontaktowego (P-6)	HM Głogów I		1997
90	Koncepcja rozbudowy magazynu kwasu (P-6 i P-26)	HM Głogów I HM Głogów II		1997
91	Instalacja osuszania powietrza w zbiornikach magazynowych kwasu (P-26)	HM Głogów II		1997
92	Dokumentacja remontowa gazociągu dla Węzła 500 (P-6)	HM Głogów I		1997
93	Konstrukcje stalowe dla firmy MERCUS	Polska		1987
94	Dokumentacja wielobranżowa dla modernizacji FKS	Kovohuty Krompachy Słowacja	90.000	1997
95	Koncepcja modernizacji Węzła Rozruchowego (P-26)	HM Głogów II		1997
96	Projekt bazowy dla gazociągów z TWS	HM Legnica		1997
97	Zabudowa Elektrofiltrów Mokrych (M100, M200, M300, M400)	HM Legnica		1998
98	Ekspertyza techniczno – technologiczna aparatów Węzła Konwersji (P-6)	HM Głogów I		1998

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	LOKALIZACJA OBIEKTU	WYDAJNOŚĆ MgH ₂ SO ₄ /rok	ROK URUCHOMIENIA
1	2	3	4	5
99	Modernizacja kolektorów nawannowych i spływowych w Hali Wanien (P-27)	HM Głogów II		1998
100	Konstrukcje stalowe dla firmy MERCUS	Polska	—	1998
101	Akcja ofertowa na wymianę skruberów Wężła Mycia Gazu	HM Legnica		1998
102	Kompleksowa modernizacja Wężła Rozruchowego (P-26)	HM Głogów II	2 x 7000 kW	1998
103	Zbiorniki kuliste dla tlenu etylenu	Petrochemia Płock	—	1998
104	Modernizacja i remont gazociągów	ZGH „Bolesław” Bukowno		1998
105	Modernizacja gazociągów Wężła 500 i 600 (P-6)	HM Głogów I		1998
106	Wymiennik ciepła E208NA	HM Legnica		1998
107	Akcja ofertowa na dostawę agregatów dmuchaw gazu	HM Legnica		1999
108	Analiza ofert firmy Monsanto i Lurgi na dostawę skruberów	HM Legnica		1999
109	Modernizacja stacji napełniania cystern kolejowych kwasem siarkowym	ZGH „Bolesław” Bukowno		1999
110	Zbiorniki magazynowe kleju iformaliny (dla Energomontaż – Zachód)	Fabryka płyt Żary	—	1999
111	Remont spływów z wież Wężła Absorpcji (P-6)	HM Głogów I		1999
112	Remont króćców wlotu gazu do WS, WA I, WA II (P-6)	HM Głogów I		1999
113	Ekspertyza dotycząca możliwości zwiększenia desorpcji SO ₂ z kwasu produkcyjnego (P-6)	HM Głogów I		1999
114	Koncepcja ekspedycji kwasów odpadowych (P-6)	HM Głogów I		1999

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	LOKALIZACJA OBIEKTU	WYDAJNOŚĆ MgH ₂ SO ₄ /rok	ROK URUCHOMIENIA
1	2	3	4	5
115	Projekt procesowy modernizacji Wydziału P-26	HM Głogów II	310.000 * (38,5 t _{H₂SO₄} /h)	1999
116	Zabudowa podgrzewaczy elektrolitu	HM Głogów II		1999
117	Modernizacja Wężła Pomp Cyrkulacyjnych	HM Głogów II		1999
118	Analiza ofert na dostawę skruberów dla Wężła Mycia Gazu	HM Legnica		1999
119	Zabudowa Wężła Skruberów	HM Legnica		1999
120	Instalacja rozcieńczania kwasu siarkowego	ZGH „Bolesław” Bukowno		1999
121	Modernizacja Wężła WA I z przemieszczeniem wymurowanej wieży i zbiornika cyrkulacyjnego z pozycji montażowej na fundament docelowy (P-26)	HM Głogów II		2000
122	Modernizacja IV obiegu w zakresie doboru falowników do pomp cyrkulacyjnych (P-27)	HM Głogów II		2000
123	Modernizacja IV obiegu w zakresie rurociągów wymienników ciepła (P-27)	HM Głogów II		2000
124	Opracowanie danych technicznych dla złożenia oferty dla Huty Ferrum	Polska	—	2000
125	Modernizacja stacji dmuchaw	HM Legnica		2000
126	Instalacja wody de-mi dla potrzeb technologicznych (P-26)	HM Głogów II		2000
127	Instalacja przepompowania kondensatu z podgrzewaczy (P-27)	HM Głogów II		2000
128	Rozbudowa instalacji chłodzenia parogazu (P-27)	HM Głogów II		2000
129	Modernizacja zbiorników magazynowych dla Energomontaż – Zachód	Polska	—	2001
130	Rozbudowa wężła utylizacji parogazu (P-27)	HM Głogów II		2001

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	LOKALIZACJA OBIEKTU	WYDAJNOŚĆ MgH ₂ SO ₄ /rok	ROK URUCHOMIENIA
1	2	3	4	5
131	Akcja ofertowa dla dostawy wyposażenia dla Węzłów WS i WA I (P-26)	HM Głogów II		2001
132	Akcja ofertowa na wymianę skrubera Swemco D-101 (P-26)	HM Głogów II		2001
133	Dobór wypełnienia dla poprawy absorpcji w WS (P-6)	HM Głogów I		2001
134	Akcja ofertowa na wymianę Elektrofiltrów Mokrych (P-6)	HM Głogów I		2001
135	Opracowanie danych technicznych do złożenia oferty na zbiornik asfaltu – dla Huty Ferrum	Polska	—	2001
136	Modernizacja chłodnic kwasu dla obiegu suszenia i absorpcji gazu (P-6)	HM Głogów I		2001
137	Modernizacja gazociągów – cz. II Węzła Kontaktowego (P-26)	HM Głogów II		2001
138	Ekspertyza techniczna Aparatu Kontaktowego (P-6)	HM Głogów I		2001
139	Modernizacja Węzła WS i WA II z przemieszczeniem wymurowanych wież i zbiorników cyrkulacyjnych z pozycji montażowej na fundament docelowy (P-26)	HM Głogów II	310.000 *	2001
140	Zabudowa 8 chłodnic α-Laval na instalacji utylizacji parogazu (P-27)	HM Głogów II		2001
141	Modernizacja Reaktora R-300	Kronopol Żary	—	2001
142	Określenie zakresu prac remontowych i modernizacyjnych Węzła Kontaktowego i Rozruchowego (P-6)	HM Głogów I		2001
143	Koncepcja wlotu gazu do skrubera (P-6)	HM Głogów I		2001
144	Ocena stanu technicznego skrubera D101 i wytyczne remontu (P-26)	HM Głogów II		2002
145	Przyłącza na gazociągach i rurociągach dla instalacji NO _x (P-26)	HM Głogów II		2002

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	LOKALIZACJA OBIEKTU	WYDAJNOŚĆ MgH ₂ SO ₄ /rok	ROK URUCHOMIENIA
1	2	3	4	5
146	Analiza stanu naprężeń dla remontu gazociągu GCW-205 (P-26)	HM Głogów II		2002
147	Kanały powietrzne dla palników gazu (spalarnia śmieci)	Warszawa	—	2002
148	Projekt remontowy Aparatu Kontaktowego (P-6)	HM Głogów I		2002
149	Modernizacja Wężła Mycia i Chłodzenia Gazu (P-6)	HM Głogów I	120.000 Nm ³ _{g.suchy} /h	2003
150	Analiza pracy gazociągu GCW-500-023-2000, wytyczne do remontu (P-6)	HM Głogów I		2003
151	Zasuwa dla instalacji EC-IOS	HM Głogów I	—	2003
152	Koncepcja kompleksowej docelowej modernizacji FKS (P-6)	HM Głogów I	312.000 * (39,0 Mg _{H₂SO₄} /h)	2003
153	Analiza techniczno – technologiczna, opracowanie założeń dla nowego Wężła 100 (P-26)	HM Głogów II		2003
154	Bezpiecznik podciśnienia i wzmocnienie gazociągów (P-6)	HM Głogów I		2003
155	Dobór i zabudowa instalacji usuwania NO _x (P-26)	HM Głogów II		2003
156	Dodatkowe prace projektowe związane z postojem HM Głogów I w zakresie modernizacji OGK/FKS (P-6)	HM Głogów I		2003
157	Dokumentacja adaptacji istniejącej FKS, analiza wykonalności przy modernizacji pirometalurgii (P-6)	HM Głogów I		2003
158	Projekt procesowy intensyfikacji wydajności Wężła kontaktowego dla 9÷12.6 Mg S/h (P-26)	HM Głogów II	310.000 *	2003
159	Wymiennik E202 (P-26)	HM Głogów II		2003
160	Dane wyjściowe i dobór optymalnej dmuchawy gazu (P-26)	HM Głogów II		2004

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	LOKALIZACJA OBIEKTU	WYDAJNOŚĆ MgH ₂ SO ₄ /rok	ROK URUCHOMIENIA
1	2	3	4	5
161	Wzrost zdolności produkcyjnej hali wanien instalacji zateżania elektrolitu	HM Głogów I		2004
162	Zbiorniki magazynowe kleju i formaliny	Kronopol Żary	—	2004
163	Dokumentacja wykonawcza skrubera dla chłodzenia i mycia gazu	ZGH „Bolesław” Bukowno		2004
164	Modernizacja gazociągów dolotowych do FKS	HM Legnica		2004
165	Kompleksowy projekt wykonawczy Wężła skrubera dla chłodzenia i mycia gazu	ZGH „Bolesław” Bukowno	74.000 *	2004
166	Wymiennik E201 (P-26)	HM Głogów II		2004
167	Dobór i zabudowa turbodmuchawy gazu w stacji dmuchaw (P-26)	HM Głogów II		2004
168	Kompleksowa modernizacja Wężła 100 – Chłodzenie i Mycie Gazu (P-26)	HM Głogów II	310.000 *	2005
169	Gazociągi w Węźle wymiennika E207A i E207B	HM Legnica		2005
170	Wymiennik w Węźle Rozruchowym E207	HM Legnica		2005
171	Modernizacja zasilania wentylatorów w Węźle Podgrzewania Gazu (P-26)	HM Głogów II		2005
172	Instalacja dozowania wody do wieży chłodzącej – Wężła Chłodzenia i Mycia Gazu (P-6)	HM Głogów I		2005
173	Zabudowa wymienników płytowych w Węźle 300 (P-6)	HM Głogów I		2005
174	Dane wyjściowe na dostawę zespołu Elektrofiltrów Mokrych (P-6)	HM Głogów I		2005
175	Dobór i zabudowa kolejnej dmuchawy gazu w stacji dmuchaw	HM Legnica		2005

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	LOKALIZACJA OBIEKTU	WYDAJNOŚĆ MgH ₂ SO ₄ /rok	ROK URUCHOMIENIA
1	2	3	4	5
176	Koncepcja programowo – przestrzenna w zakresie obiektów i instalacji związanych z przebudową FKS, w ramach zadania inwestycyjnego pt. Modernizacja Pirometalurgii KGHM PM S.A. (P-6)	HM Głogów I	416.000 * (52 MgH ₂ SO ₄ /h)	2005
177	Koncepcja instalacji transportu kwasów odpadowych dla wytwórni chemigipsów (dla AMK Kraków)	HM Głogów I HM Głogów II	—	2005
178	Zabudowa filtrów w Węźle Pomp Cyrkulacyjnych skrubera RFS (P-26)	HM Głogów II		2005
179	Zabudowa nowoczesnego Węzła Elektrofiltrów Mokrych (P-6)	HM Głogów I	160.000 Nm ³ /h	2006
180	Opracowanie założeń dla doboru chłodziw kwasu Węzła Susząco - Absorpcyjnego (P-26)	HM Głogów II		2006
181	Projekty wykonawcze wpięć, przekładek, likwidacji instalacji i obiektów kolidujących z przebudową FKS – P6, w związku z planowaną Modernizacją Pirometalurgii (P-6)	HM Głogów I		2006
182	Wykorzystanie osadnika S101 w obiegu cyrkulacyjnym skrubera RFS (P-26)	HM Głogów II		2006
183	Zabudowa stanowiska do napełniania cystern samochodowych kwasem siarkowym (P-26)	HM Głogów II		2006
184	Instalacja do usuwania NO _x z kwasu siarkowego	Huta Cynku „Miasteczko Śląskie”	—	2006
185	Kompleksowy Węzeł Skrubera dla chłodzenia i mycia gazu	ZGH „Bolesław” Bukowno FKS II	74.000 *	2006
186	Modernizacja wymiennika E205 z technologią przemieszczania z pozycji montażowej na fundament docelowy (P-26)	HM Głogów II	310.000 *	2006
187	Zabudowa chłodziw kwasu SIGRI w Węźle Chłodzenia i Mycia Gazu (P-26)	HM Głogów II		2006
188	Węzeł pompowania szlamów manganowych	ZGH „Bolesław” Bukowno	—	2006

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	LOKALIZACJA OBIEKTU	WYDAJNOŚĆ MgH ₂ SO ₄ /rok	ROK URUCHOMIENIA
1	2	3	4	5
189	Modernizacja wymiennika E207 (P-26)	HM Głogów II		2007
190	Konstrukcje stalowe	Unilever Katowice	—	2007
191	Zabudowa podgrzewaczy elektrolitu obieg I i II (P-27)	HM Głogów II		2007
192	Koncepcja zabudowy chłodnic kwasu w Węźle Susząco – Absorpcyjnym (P-26)	HM Głogów II		2007
193	Instalacja dozowania koloidów do obiegów cyrkulacyjnych (P-7)	HM Głogów I		2007
194	Koncepcja zabudowy desorbera SO ₂ w FKS II (P-26)	HM Głogów II		2007
195	Modernizacja wymienników E202B i E206 (P-26)	HM Głogów II	310.000 *	2007
196	Modernizacja Węzła Wieży Suszącej wraz z technologią przemieszczenia wymurowanej wieży i zbiornika z pozycji montażowej na fundament docelowy	ZGH „Bolesław” Bukowno	74.000 *	2007
197	Modernizacja układu gazociągów dla FKS I i FKS II	ZGH „Bolesław” Bukowno		2007
198	Ocena stanu technicznego Aparatu Kontaktowego wraz z opracowaniem dokumentacji remontowej (P-6)	HM Głogów I		2007
199	Koncepcja programowo – przestrzenna intensyfikacji FKS II w ramach intensyfikacji produkcji HM Głogów II do wydajności 230 tyś. Mg/rok miedzi blister (P-26)	HM Głogów II	~400.000 * 49,5 Mg _{H₂SO₄} /h	2007
200	Koncepcja programowo – przestrzenna w zakresie przebudowy FKS I w ramach budowy pieca zawieszinowego dla HM Głogów I (P-6)	HM Głogów I	365.000 45,6 Mg _{H₂SO₄} /h	2007
201	Koncepcja usytuowania aparatów w ramach modernizacji Węzła Absorpcyjno - Suszącego	ZGH „Bolesław” Bukowno		2008

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	LOKALIZACJA OBIEKTU	WYDAJNOŚĆ MgH ₂ SO ₄ /rok	ROK URUCHOMIENIA
1	2	3	4	5
202	Projekt technologiczny Wężła Susząco – Absorpcyjnego i modernizacja Wężła Wieży Absorpcyjnej wraz z technologią przemieszczenia wieży i zbiornika cyrkulacyjnego z pozycji montażowej na fundament docelowy	ZGH „Bolesław” Bukowno	74.000 *	2008
203	Modernizacja wymiennika E203 (P-26)	HM Głogów II	310.000 *	2008
204	Zabudowa desorbera SO ₂ (P-26)	HM Głogów II		2008
205	Rurociągi kondensatu dla podgrzewaczy elektrolitu (P-27)	HM Głogów II		2008
206	Technologia oczyszczania zbiorników magazynowych kwasu siarkowego	HM Głogów I		2008
207	Zabudowa chłodnic kwasu w Wężle Susząco – Absorpcyjnym (P-26)	HM Głogów II		Przewidywany termin uruchomienia: 2009
208	Zabudowa Elektrofiltrów Mokrych M500 i M600 (P-26)	HM Głogów II		Przewidywany termin uruchomienia: 2009
209	Modernizacja wieży suszącej	Umicore Antwerpia Belgia		Przewidywany termin uruchomienia: 2009
210	Dokumentacja techniczna rurociągów międzywydziałowych	HM Głogów II		Przewidywany termin uruchomienia: 2009
211	Projekt Procesowy dla nowej fabryki kwasu siarkowego P-6	HM Głogów I	524.000	